



Ihr Technologiepartner für die wirtschaftliche Zerspanung

## FixReam 700

# FixReam 700

## Nachhaltige Hochleistungsreibahlen

Mit den FixReam 700 Reibahlen bringt MAPAL ein nachhaltiges Werkzeug auf den Markt. Die Zylinderschaftreibahlen mit gelöteten Schneiden zeichnen sich durch ihre Wiederverwendbarkeit aus, die durch Schneidenaustausch und Nachschleifen erreicht wird.

Ein Werkzeug kann bis zu zweimal nachgeschliffen werden, ehe neue Schneiden eingelötet werden müssen. Danach sind wieder zwei Nachschleife, erneuter Schneidenwechsel und weitere zwei Nachschleife möglich. Eine Reibahle bildet so neun Standzeiten ab.

Beim Service wird das Werkzeug mit einer Dehnschraube minimal aufgeweitet, wodurch Anschnitt und Durchmesser präzise nachgeschliffen werden können. Dadurch lassen sich die Werkzeugkosten im Vergleich zu Varianten ohne Dehnfunktion um bis zu 15 Prozent senken.



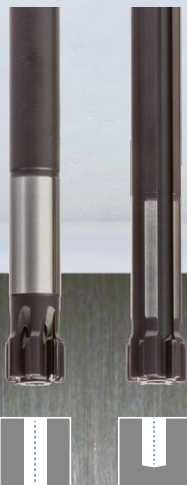
## WERKSTOFFEIGNUNG



Eignung für alle Werkstoffgruppen **P** **M** **K** **N** **S**

NEU

**M**



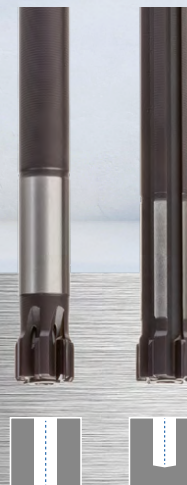
NEU

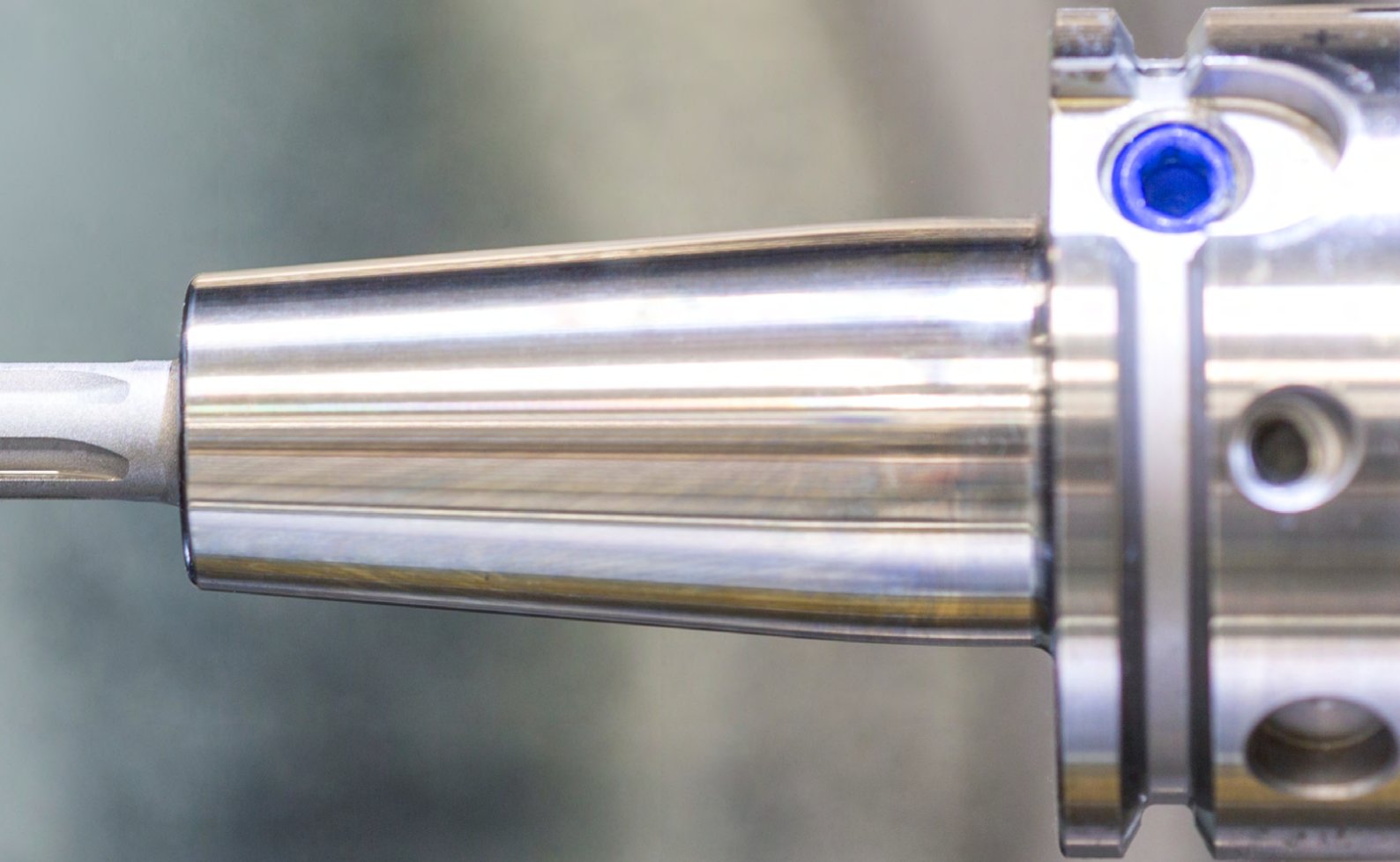
**N**



NEU

**S**



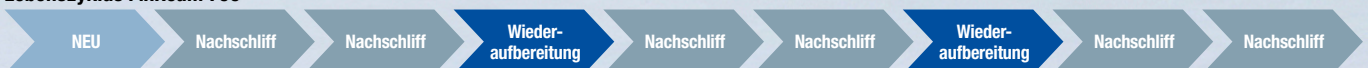


## BIS ZU 9 WERKZEUGEINSÄTZE MÖGLICH

Nachhaltig, ressourcensparend und kostengünstig



Lebenszyklus FixReam 700




# Auswahlübersicht FixReam 700


Produkt- klasse	Bohrungs- art	Materialeignung												
		P					M	K	N			S		
		1-2	3	4	5	6	1-3	1-2	1	2	3	1-3	4-5	
Performance LINE	Durchgangs- bohrung	■	■						■					
				■		■								
		■	■	■	■				■			■		
									■ *					
										■	■			
													■	■
	Grund- bohrung	■	■						■					
				■		■								
		■	■	■	■							■		
									■ *					
										■	■			
													■	■

\* Für Oberflächen Ra < 2 µm

## Konfigurierbare Merkmale




**Durchmesser**




**Bohrerdurchmesser Toleranz ≥ IT6:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz ≥ IT6 bestellbar



**G-Variante:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz ≥ 5 / 3 µm bestellbar
- (G-Variante siehe Seite 35)



### B042700

Dehbare Ausführung, lang, für Durchgangsbohrung

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	110	6
15,900 - 18,899	16	180	12	50	130	125	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	135	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	145	6

### B042200

Dehbare Ausführung, kurz, für Durchgangsbohrung

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	45	6
15,900 - 18,899	16	100	12	50	50	45	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	55	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	70	6

Schritt 1:  
Produktklasse



Schritt 2:  
Bohrungsart



Schritt 3:  
Materialeignung





Schritt 4:  
Ausführung



Schritt 5:  
Vorkonfigurierte Durchmesser oder Konfiguration



	Ausführung			Vorzugsbaureihe			
	d <sub>1</sub>	Anschnitt	Schneidstoff	Lange Version	Seite	Kurze Version	Seite
9,900 - 32,200		LA1G	CU111	<b>B042700</b> 	7	<b>B042200</b> 	13
		LC1G	HP421		8		14
		LA1G	HP905		9		15
		LA1G	CP905		10		16
		LA1G	HP622		11		17
		LC1G	HP625		12		18
		9,900 - 32,200			LB1G		CU111
LD1G	HP421			20	26		
LB1G	HP905			21	27		
LB1G	CP905			22	28		
LB1G	HP622			23	29		
LD1G	HP625			24	30		

## B042701

Dehnbare Ausführung, lang, für Grundbohrung

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	100	6
15,900 - 18,990	16	180	12	50	130	113	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	120	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	130	6

## B042201

Dehnbare Ausführung, kurz, für Grundbohrung

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	38	6
15,899 - 18,899	16	100	12	50	50	38	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	45	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	60	6

# FixReam 700

## Wiederaufbereitung ermöglicht deutliche Reduzierung der Cost per Part

Die FixReam 700 wurde entwickelt, um Wirtschaftlichkeit durch effiziente Wiederaufbereitung zu steigern. Dank einer Dehnschraube kann die Mehrschneidenreibahle vor dem Nachschleifen im Durchmesser erweitert werden. Dadurch können alle Funktionsflächen nachgeschliffen werden, sowohl im Anschnitt als auch im Werkzeugdurchmesser. Dadurch kann die Reibahle bis zu 9-mal wiederverwendet werden.

### 1 30% bessere Rundheit und Zylinderform

– Dank patentierter Geometrie

### 2 Optimale Spanform

– Neue, innovative Anschnitte ermöglichen eine bessere Spanform

### 3 Bis zu 9 Werkzeugeinsätze

– Dank Dehnschraube zur Kompensation vor dem Nachschleifen



## Merkmale

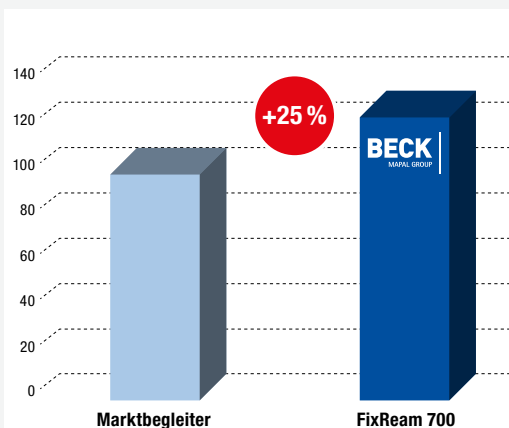
### Konfigurierbare Merkmale:

- $\varnothing$ -Bereich: 9,900 - 32,200 mm
- Bohrungsdurchmesser: Toleranz  $\geq$  IT6
- Werkzeugdurchmesser: Toleranz  $\geq$  3  $\mu$ m in einer Abstufung von 0,001 mm

### Abmessungen:

- Als kurze und lange Ausführung verfügbar
- Für Durchgangs- und Grundbohrung
- Lagerhaltige Vorzugsbaureihe in H7: 10,000 - 32,000 mm

## ERREICHTE STANDZEIT [%]



### Werkstoff: 42CrMoS4

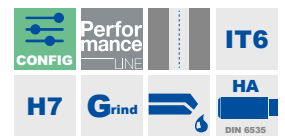
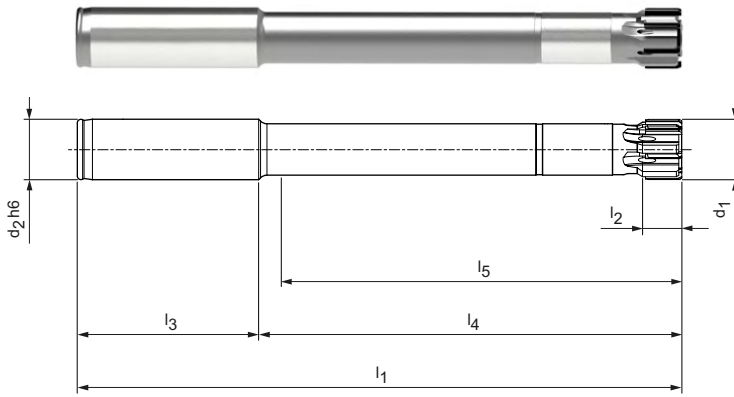
Bearbeitungslänge:	45,000 mm
Nenn- $\varnothing$ :	12,000 mm
n:	3448 1/min
$v_f$ :	3448 mm/min
$v_G$ :	130 m/min
z:	6

# FixReam 700

Dehbare Ausführung, lang, für Durchgangsbohrung  
B042700

**Ausführung:**  
Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm  
Anschnitt: LA1G  
Schneidstoff: CU111  
Cermet unbeschichtet

**Anwendung:**  
Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



## Lagerhaltige Vorzugsbaureihe in H7

d <sub>1</sub> H7	Baumaße						z	Spezifikation	Bestell-Nr.
	d <sub>2</sub> h6	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>			
10,000	12	160	8	45	115	110	6	B042700010.00H7	31449035
12,000	12	160	8	45	115	110	6	B042700012.00H7	31449036
14,000	12	160	8	45	115	110	6	B042700014.00H7	31449037
16,000	16	180	12	50	130	125	6	B042700016.00H7	31449038
18,000	16	180	12	50	130	125	6	B042700018.00H7	31449039
20,000	20	200	12	60	140	135	6	B042700020.00H7	31449040
22,000	20	200	12	60	140	135	6	B042700022.00H7	31449041
24,000	20	200	12	60	140	135	6	B042700024.00H7	31449042
25,000	20	200	12	60	140	135	6	B042700025.00H7	31449043
28,000	25	210	12	60	150	145	6	B042700028.00H7	31449045
30,000	25	210	12	60	150	145	6	B042700030.00H7	31449046
32,000	25	210	12	60	150	145	6	B042700032.00H7	31449047

## Konfigurierbare Merkmale



### Bohrungsdurchmesser Toleranz ≥ IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz ≥ IT6 bestellbar

### Spezifikation:

B0427000[Durchmesser][Toleranz]

### G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz ≥ 3 µm bestellbar (G-Variante siehe Schnittwerte)

### Spezifikation G-Variante:

B042700G0[Durchmesser][Toleranz]

## Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	110	6
15,900 - 18,899	16	180	12	50	130	125	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	135	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	145	6

### Beispiel Toleranz IT6:

B042700016.350H6

Bohrungsdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350 H6

### Beispiel G-Variante:

B042700G016.350-3µm

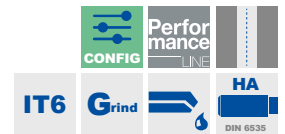
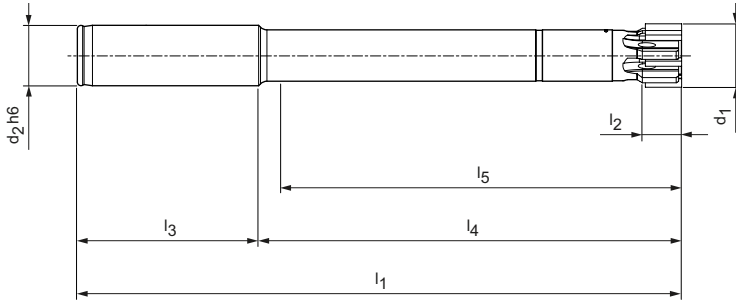
Spezieller Werkzeugdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350 -3 µm

# FixReam 700

Dehnbare Ausführung, lang, für Durchgangsbohrung  
B042730

**Ausführung:**  
Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm  
Anschnitt: LC1G  
Schneidstoff: HP421  
Hartmetall beschichtet

**Anwendung:**  
Das Dehnssystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



### Konfigurierbare Merkmale



**Bohrungsdurchmesser Toleranz  $\geq$  IT6:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz  $\geq$  IT6 bestellbar

**Spezifikation:**

B042730Ø[Durchmesser][Toleranz]LC1G-HP421

**G-Variante:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz  $\geq$  5  $\mu$ m bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

**Spezifikation G-Variante:**

B042730GØ[Durchmesser][Toleranz]LC1G-HP421

### Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

$d_1$	$d_2$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	110	6
15,900 - 18,899	16	180	12	50	130	125	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	135	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	145	6

**Beispiel Toleranz IT6:**

B042730Ø16.350H6LC1G-HP421

Bohrungsdurchmesser  $d_1 = 16,350$

**Beispiel G-Variante:**

B042730GØ16.350-5LC1G-HP421

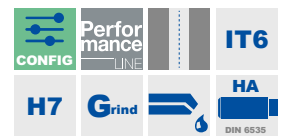
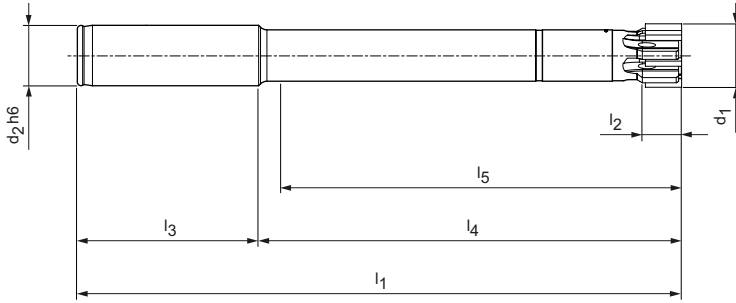
Spezieller Werkzeugdurchmesser  $d_1 = 16,350 - 5 \mu$ m

# FixReam 700

Dehbare Ausführung, lang, für Durchgangsbohrung  
B042710

**Ausführung:**  
Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm  
Anschnitt: LA1G  
Schneidstoff: HP905  
Hartmetall beschichtet

**Anwendung:**  
Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



### Lagerhaltige Vorzugsbaureihe in H7

d <sub>1</sub> H7	Baumaße						z	Spezifikation	Bestell-Nr.
	d <sub>2</sub> h6	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>			
10,000	12	160	8	45	115	110	6	B042710010.00H7	31553844
12,000	12	160	8	45	115	110	6	B042710012.00H7	31553845
14,000	12	160	8	45	115	110	6	B042710014.00H7	31553846
16,000	16	180	12	50	130	125	6	B042710016.00H7	31553847
18,000	16	180	12	50	130	125	6	B042710018.00H7	31553848
20,000	20	200	12	60	140	135	6	B042710020.00H7	31553849
22,000	20	200	12	60	140	135	6	B042710022.00H7	31553850
24,000	20	200	12	60	140	135	6	B042710024.00H7	31553851
25,000	20	200	12	60	140	135	6	B042710025.00H7	31553852
28,000	25	210	12	60	150	145	6	B042710028.00H7	31553853
30,000	25	210	12	60	150	145	6	B042710030.00H7	31553854
32,000	25	210	12	60	150	145	6	B042710032.00H7	31553855

### Konfigurierbare Merkmale



**Bohrungsdurchmesser Toleranz ≥ IT6:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz ≥ IT6 bestellbar

**Spezifikation:**

B0427100[Durchmesser][Toleranz]LA1G-HP905

**G-Variante:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz ≥ 5 µm bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

**Spezifikation G-Variante:**

B042710G0[Durchmesser][Toleranz]LA1G-HP905

### Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	100	6
15,900 - 18,990	16	180	12	50	130	113	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	120	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	130	6

**Beispiel Toleranz IT6:**

B042710016.350H6LA1G-HP905

Bohrungsdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350 H6

**Beispiel G-Variante:**

B042710G016.350-5LA1G-HP905

Spezieller Werkzeugdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350 -5 µm

# FixReam 700

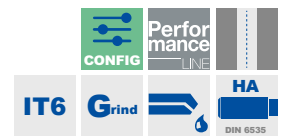
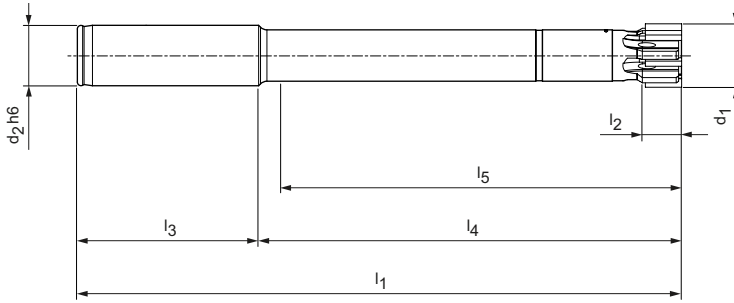
Dehnbare Ausführung, lang, für Durchgangsbohrung  
B042720

**Ausführung:**

Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm  
 Anschnitt: LA1G  
 Schneidstoff: CP905  
 Cermet beschichtet

**Anwendung:**

Für Oberflächen  $Ra < 2 \mu m$ .  
 Das Dehnssystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



**Konfigurierbare Merkmale**



**Bohrungsdurchmesser Toleranz  $\geq IT6$ :**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz  $\geq IT6$  bestellbar

**Spezifikation:**

B042720Ø[Durchmesser][Toleranz]LA1G-CP905

**G-Variante:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz  $\geq 5 \mu m$  bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

**Spezifikation G-Variante:**

B042720GØ[Durchmesser][Toleranz]LA1G-CP905

**Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6**

$d_1$	$d_2$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	110	6
15,900 - 18,899	16	180	12	50	130	125	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	135	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	145	6

**Beispiel Toleranz IT6:**

B042720Ø16.350H6LA1G-CP905

Bohrungsdurchmesser  $d_1 = 16,350$

**Beispiel G-Variante:**

B042720GØ16.350-5LA1G-CP905

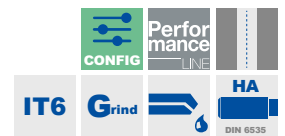
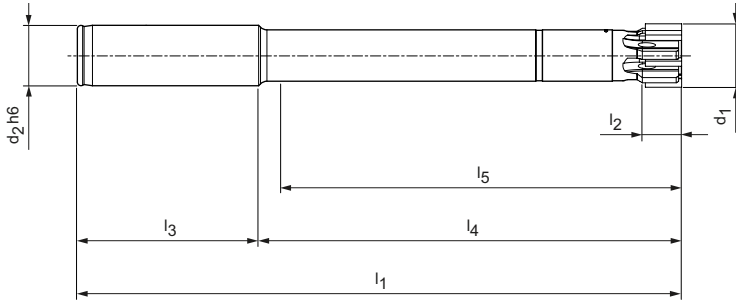
Spezieller Werkzeugdurchmesser  $d_1 = 16,350 - 5 \mu m$

# FixReam 700

Dehnbare Ausführung, lang, für Durchgangsbohrung  
B042750

**Ausführung:**  
Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm  
Anschnitt: LA1G  
Schneidstoff: HP622  
Hartmetall beschichtet

**Anwendung:**  
Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



### Konfigurierbare Merkmale



**Bohrungsdurchmesser Toleranz  $\geq$  IT6:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz  $\geq$  IT6 bestellbar

**Spezifikation:**

B042750Ø[Durchmesser][Toleranz]LA1G-HP622

**G-Variante:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz  $\geq$  5  $\mu$ m bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

**Spezifikation G-Variante:**

B042750GØ[Durchmesser][Toleranz]LA1G-HP622

### Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

$d_1$	$d_2$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	110	6
15,900 - 18,899	16	180	12	50	130	125	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	135	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	145	6

**Beispiel Toleranz IT6:**

B042750Ø16.350H6LA1G-HP622

Bohrungsdurchmesser  $d_1 = 16,350$

**Beispiel G-Variante:**

B042750GØ16.350-5LA1G-HP622

Spezieller Werkzeugdurchmesser  $d_1 = 16,350 - 5 \mu$ m

# FixReam 700

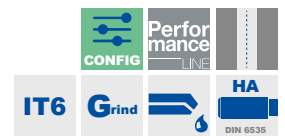
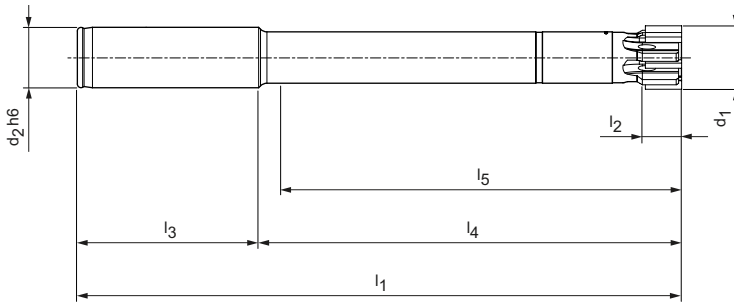
Dehnbare Ausführung, lang, für Durchgangsbohrung  
B042740

**Ausführung:**

Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm  
 Anschnitt: LC1G  
 Schneidstoff: HP625  
 Hartmetall beschichtet

**Anwendung:**

Das Dehnssystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



**Konfigurierbare Merkmale**



**Bohrungsdurchmesser Toleranz  $\geq$  IT6:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz  $\geq$  IT6 bestellbar

**Spezifikation:**

B042740Ø[Durchmesser][Toleranz]LC1G-HP625

**G-Variante:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz  $\geq$  5  $\mu$ m bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

**Spezifikation G-Variante:**

B042740GØ[Durchmesser][Toleranz]LC1G-HP625

**Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6**

$d_1$	$d_2$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	110	6
15,900 - 18,899	16	180	12	50	130	125	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	135	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	145	6

**Beispiel Toleranz IT6:**

B042740Ø16.350H6LC1G-HP625

Bohrungsdurchmesser  $d_1 = 16,350$

**Beispiel G-Variante:**

B042740GØ16.350-5LC1G-HP625

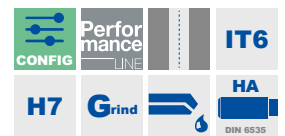
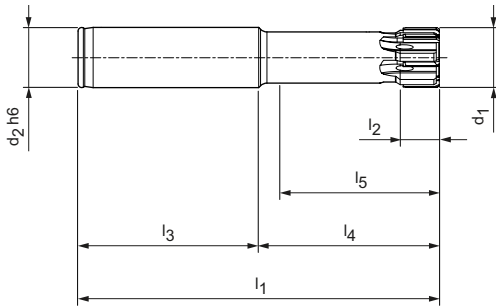
Spezieller Werkzeugdurchmesser  $d_1 = 16,350 - 5 \mu$ m

# FixReam 700

Dehbare Ausführung, kurz, für Durchgangsbohrung  
B042200

**Ausführung:**  
Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm  
Anschnitt: LA1G  
Schneidstoff: CU111  
Cermet unbeschichtet

**Anwendung:**  
Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



## Lagerhaltige Vorzugsbaureihe in H7

d <sub>1</sub> H7	Baumaße						z	Spezifikation	Bestell-Nr.
	d <sub>2</sub> h6	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>			
10,000	12	95	8	45	50	45	6	B042200010.00H7	31449002
12,000	12	95	8	45	50	45	6	B042200012.00H7	31449003
14,000	12	95	8	45	50	45	6	B042200014.00H7	31449004
16,000	16	100	12	50	50	45	6	B042200016.00H7	31449005
18,000	16	100	12	50	50	45	6	B042200018.00H7	31449006
20,000	20	120	12	60	60	55	6	B042200020.00H7	31449007
22,000	20	120	12	60	60	55	6	B042200022.00H7	31449008
24,000	20	120	12	60	60	55	6	B042200024.00H7	31449009
25,000	20	120	12	60	60	55	6	B042200025.00H7	31449030
28,000	25	135	12	60	75	70	6	B042200028.00H7	31449032
30,000	25	135	12	60	75	70	6	B042200030.00H7	31449033
32,000	25	135	12	60	75	70	6	B042200032.00H7	31449034

## Konfigurierbare Merkmale



### Bohrungsdurchmesser Toleranz ≥ IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz ≥ IT6 bestellbar

### Spezifikation:

B0422000[Durchmesser][Toleranz]LA1G-CU111

### G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz ≥ 3 µm bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

### Spezifikation G-Variante:

B042200G0[Durchmesser][Toleranz]LA1G-CU111

## Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	45	6
15,900 - 18,899	16	100	12	50	50	45	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	55	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	70	6

### Beispiel Toleranz IT6:

B042200016.350H6LA1G-CU111

Bohrungsdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350 H6

### Beispiel G-Variante:

B042200G016.350-3LA1G-CU111

Spezieller Werkzeugdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350 -3 µm

# FixReam 700

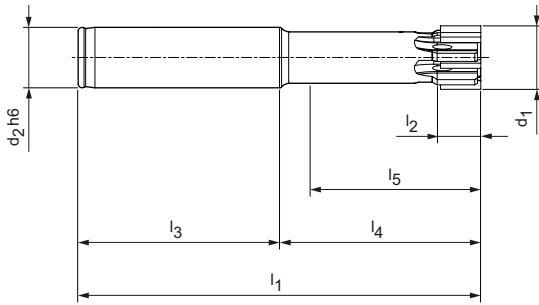
Dehnbare Ausführung, kurz, für Durchgangsbohrung  
B042230

**Ausführung:**

Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm  
 Anschnitt: LC1G  
 Schneidstoff: HP421  
 Hartmetall beschichtet

**Anwendung:**

Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



**Konfigurierbare Merkmale**



**Bohrungsdurchmesser Toleranz  $\geq$  IT6:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz  $\geq$  IT6 bestellbar

**Spezifikation:**

B042230Ø[Durchmesser][Toleranz]LC1G-HP421

**G-Variante:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz  $\geq$  5  $\mu$ m bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

**Spezifikation G-Variante:**

B042230GØ[Durchmesser][Toleranz]LC1G-HP421

**Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6**

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	45	6
15,900 - 18,990	16	100	12	50	50	45	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	55	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	70	6

**Beispiel Toleranz IT6:**

B042230Ø16.350H6LC1G-HP421

Bohrungsdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350

**Beispiel G-Variante:**

B042230GØ16.350-5LC1G-HP421

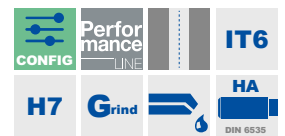
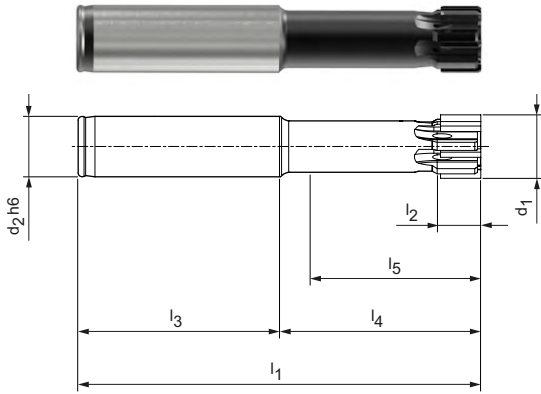
Spezieller Werkzeugdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350 -5  $\mu$ m

# FixReam 700

Dehbare Ausführung, kurz, für Durchgangsbohrung  
B042210

**Ausführung:**  
Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm  
Anschnitt: LA1G  
Schneidstoff: HP905  
Hartmetall beschichtet

**Anwendung:**  
Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



## Lagerhaltige Vorzugsbaureihe in H7

d <sub>1</sub> H7	Baumaße						z	Spezifikation	Bestell-Nr.
	d <sub>2</sub> h6	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>			
10,000	12	95	8	45	50	45	6	B042210010.00H7	31553856
12,000	12	95	8	45	50	45	6	B042210012.00H7	31553857
14,000	12	95	8	45	50	45	6	B042210014.00H7	31553858
16,000	16	100	12	50	50	45	6	B042210016.00H7	31553859
18,000	16	100	12	50	50	45	6	B042210018.00H7	31553860
20,000	20	120	12	60	60	55	6	B042210020.00H7	31553861
22,000	20	120	12	60	60	55	6	B042210022.00H7	31553862
24,000	20	120	12	60	60	55	6	B042210024.00H7	31553863
25,000	20	120	12	60	60	55	6	B042210025.00H7	31553865
28,000	25	135	12	60	75	70	6	B042210028.00H7	31553866
30,000	25	135	12	60	75	70	6	B042210030.00H7	31553867
32,000	25	135	12	60	75	70	6	B042210032.00H7	31553868

## Konfigurierbare Merkmale



### Bohrungsdurchmesser Toleranz ≥ IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz ≥ IT6 bestellbar

### Spezifikation:

B0422100[Durchmesser][Toleranz]LA1G-HP905

### G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz ≥ 5 µm bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

### Spezifikation G-Variante:

B042210G0[Durchmesser][Toleranz]LA1G-HP905

## Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	45	6
15,900 - 18,899	16	100	12	50	50	45	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	55	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	70	6

### Beispiel Toleranz IT6:

B042210016.350H6LA1G-HP905

Bohrungsdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350 H6

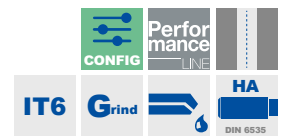
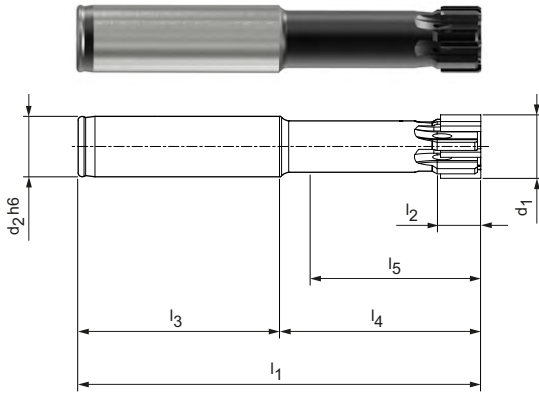
### Beispiel G-Variante:

B042210G016.350-5LA1G-HP905

Spezieller Werkzeugdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350 -5 µm

# FixReam 700

Dehnbare Ausführung, kurz, für Durchgangsbohrung  
B042220



**Ausführung:**

Reibahlerdurchmesser: 9,900 - 32,200 mm  
 Anschnitt: LA1G  
 Schneidstoff: CP905  
 Cermet beschichtet

**Anwendung:**

Für Oberflächen Ra < 2 µm.  
 Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.

**Konfigurierbare Merkmale**



**Bohrungsdurchmesser Toleranz ≥ IT6:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz ≥ IT6 bestellbar

**Spezifikation:**

B042220Ø[Durchmesser][Toleranz]LA1G-CP905

**G-Variante:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz ≥ 5 µm bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

**Spezifikation G-Variante:**

B042220GØ[Durchmesser][Toleranz]LA1G-CP905

**Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6**

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	45	6
15,900 - 18,990	16	100	12	50	50	45	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	55	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	70	6

**Beispiel Toleranz IT6:**

B042220Ø16.350H6LA1G-CP905

Bohrungsdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350

**Beispiel G-Variante:**

B042220GØ16.350-5LA1G-CP905

Spezieller Werkzeugdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350 -5 µm

# FixReam 700

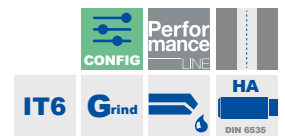
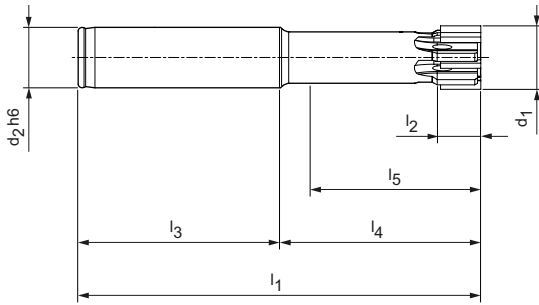
Dehnbare Ausführung, kurz, für Durchgangsbohrung  
B042250

**Ausführung:**

Reibahlerdurchmesser: 9,900 - 32,200 mm  
 Anschnitt: LA1G  
 Schneidstoff: HP622  
 Hartmetall beschichtet

**Anwendung:**

Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



**Konfigurierbare Merkmale**



**Bohrungsdurchmesser Toleranz  $\geq$  IT6:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz  $\geq$  IT6 bestellbar

**Spezifikation:**

B042250Ø[Durchmesser][Toleranz]LA1G-HP622

**G-Variante:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz  $\geq 5 \mu\text{m}$  bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

**Spezifikation G-Variante:**

B042250GØ[Durchmesser][Toleranz]LA1G-HP622

**Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6**

$d_1$	$d_2$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	45	6
15,900 - 18,990	16	100	12	50	50	45	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	55	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	70	6

**Beispiel Toleranz IT6:**

B042250Ø16.350H6LA1G-HP622

Bohrungsdurchmesser  $d_1 = 16,350$

**Beispiel G-Variante:**

B042250GØ16.350-5LA1G-HP622

Spezieller Werkzeugdurchmesser  $d_1 = 16,350 - 5 \mu\text{m}$

# FixReam 700

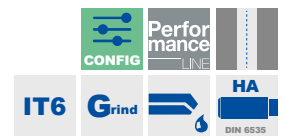
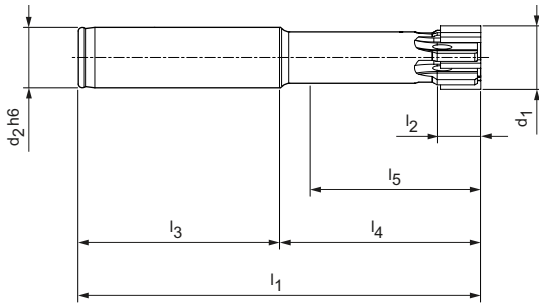
Dehnbare Ausführung, kurz, für Durchgangsbohrung  
B042240

**Ausführung:**

Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm  
 Anschnitt: LC1G  
 Schneidstoff: HP625  
 Hartmetall beschichtet

**Anwendung:**

Das Dehnssystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



**Konfigurierbare Merkmale**



**Bohrungsdurchmesser Toleranz  $\geq$  IT6:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz  $\geq$  IT6 bestellbar

**Spezifikation:**

B042240Ø[Durchmesser][Toleranz]LC1G-HP625

**G-Variante:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz  $\geq$  5  $\mu$ m bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

**Spezifikation G-Variante:**

B042240GØ[Durchmesser][Toleranz]LC1G-HP625

**Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6**

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	45	6
15,900 - 18,990	16	100	12	50	50	45	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	55	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	70	6

**Beispiel Toleranz IT6:**

B042240Ø16.350H6LC1G-HP625

Bohrungsdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350

**Beispiel G-Variante:**

B042240GØ16.350-5LC1G-HP625

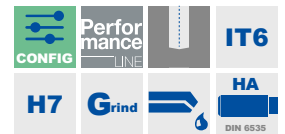
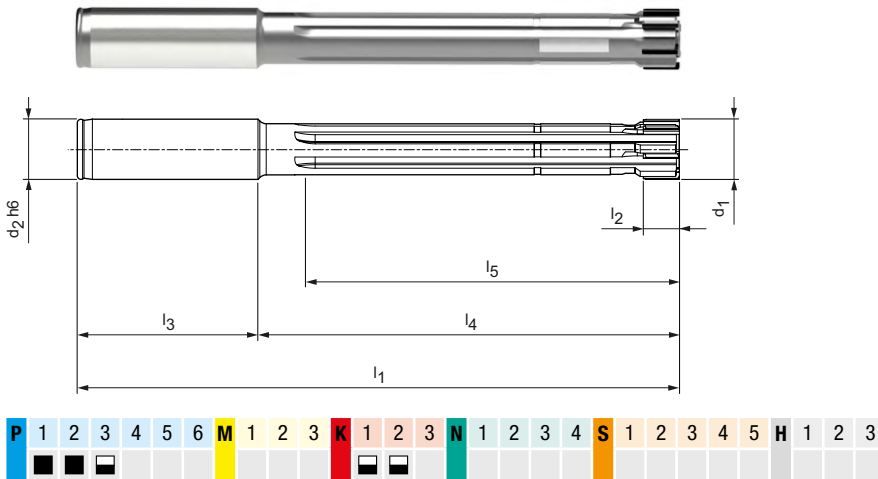
Spezieller Werkzeugdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350 -5  $\mu$ m

# FixReam 700

Dehnbare Ausführung, lang, für Grundbohrung  
B042701

**Ausführung:**  
Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm  
Anschnitt: LB1G  
Schneidstoff: CU111  
Cermet unbeschichtet

**Anwendung:**  
Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



### Lagerhaltige Vorzugsbaureihe in H7

d <sub>1</sub> H7	Baumaße						z	Spezifikation	Bestell-Nr.
	d <sub>2</sub> h6	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>			
10,000	12	160	8	45	115	100	6	B042701Ø10.00H7	31449061
12,000	12	160	8	45	115	100	6	B042701Ø12.00H7	31449062
14,000	12	160	8	45	115	100	6	B042701Ø14.00H7	31449063
16,000	16	180	12	50	130	114	6	B042701Ø16.00H7	31449064
18,000	16	180	12	50	130	115	6	B042701Ø18.00H7	31449065
20,000	20	200	12	60	140	120	6	B042701Ø20.00H7	31449066
22,000	20	200	12	60	140	120	6	B042701Ø22.00H7	31449067
24,000	20	200	12	60	140	120	6	B042701Ø24.00H7	31449068
25,000	20	200	12	60	140	120	6	B042701Ø25.00H7	31449069
28,000	25	210	12	60	150	130	6	B042701Ø28.00H7	31449071
30,000	25	210	12	60	150	130	6	B042701Ø30.00H7	31449072
32,000	25	210	12	60	150	130	6	B042701Ø32.00H7	31449073

### Konfigurierbare Merkmale

**Bohrungsdurchmesser Toleranz ≥ IT6:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz ≥ IT6 bestellbar

**Spezifikation:**  
B042701Ø[Durchmesser][Toleranz]LB1G-CU111

---

**G-Variante:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz ≥ 3 µm bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

**Spezifikation G-Variante:**  
B042701GØ[Durchmesser][Toleranz]LB1G-CU111

### Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	100	6
15,900 - 18,990	16	180	12	50	130	113	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	120	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	130	6

**Beispiel Toleranz IT6:**  
B042701Ø16.350H6LB1G-CU111

Bohrungsdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350 H6

**Beispiel G-Variante:**  
B042701GØ16.350-3LB1G-CU111

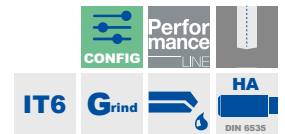
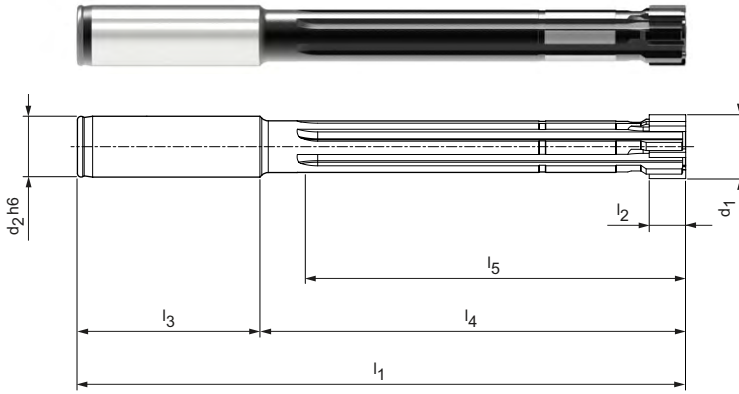
Spezieller Werkzeugdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350 -3 µm

# FixReam 700

Dehnbare Ausführung, lang, für Grundbohrung  
B042731

**Ausführung:**  
Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm  
Anschnitt: LD1G  
Schneidstoff: HP421  
Hartmetall beschichtet

**Anwendung:**  
Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



### Konfigurierbare Merkmale



**Bohrungsdurchmesser Toleranz  $\geq$  IT6:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz  $\geq$  IT6 bestellbar

**Spezifikation:**

B042731Ø[Durchmesser][Toleranz]LD1G-HP421

**G-Variante:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz  $\geq$  5  $\mu$ m bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

**Spezifikation G-Variante:**

B042731GØ[Durchmesser][Toleranz]LD1G-HP421

### Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	100	6
15,900 - 18,990	16	180	12	50	130	113	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	120	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	130	6

**Beispiel Toleranz IT6:**

B042731Ø**16.350**H6LD1G-HP421

Bohrungsdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350

**Beispiel G-Variante:**

B042731GØ**16.350**-5LD1G-HP421

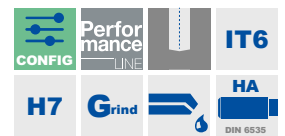
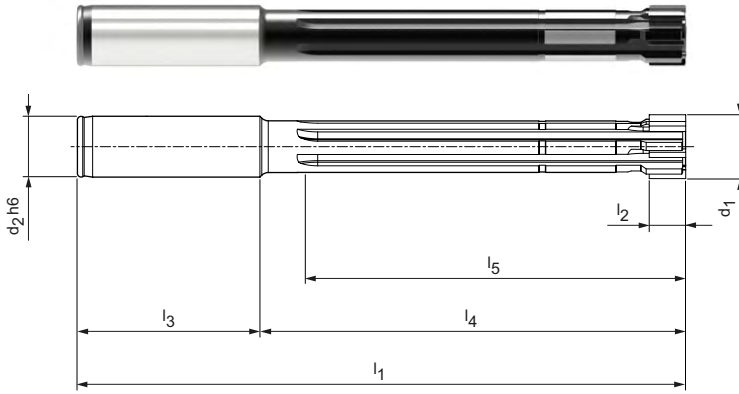
Spezieller Werkzeugdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350 -5  $\mu$ m

# FixReam 700

Dehnbare Ausführung, lang, für Grundbohrung  
B042711

**Ausführung:**  
Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm  
Anschnitt: LB1G  
Schneidstoff: HP905  
Hartmetall beschichtet

**Anwendung:**  
Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



## Lagerhaltige Vorzugsbaureihe in H7

d <sub>1</sub> H7	Baumaße						z	Spezifikation	Bestell-Nr.
	d <sub>2</sub> h6	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>			
10,000	12	160	8	45	115	100	6	B042711Ø10.00H7	31553881
12,000	12	160	8	45	115	100	6	B042711Ø12.00H7	31553882
14,000	12	160	8	45	115	100	6	B042711Ø14.00H7	31553883
16,000	16	180	12	50	130	114	6	B042711Ø16.00H7	31553884
18,000	16	180	12	50	130	115	6	B042711Ø18.00H7	31553885
20,000	20	200	12	60	140	120	6	B042711Ø20.00H7	31553886
22,000	20	200	12	60	140	120	6	B042711Ø22.00H7	31553887
24,000	20	200	12	60	140	120	6	B042711Ø24.00H7	31553888
25,000	20	200	12	60	140	120	6	B042711Ø25.00H7	31553889
28,000	25	210	12	60	150	130	6	B042711Ø28.00H7	31553890
30,000	25	210	12	60	150	130	6	B042711Ø30.00H7	31553891
32,000	25	210	12	60	150	130	6	B042711Ø32.00H7	31553892

## Konfigurierbare Merkmale



### Bohrungsdurchmesser Toleranz ≥ IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz ≥ IT6 bestellbar

### Spezifikation:

B042711Ø[Durchmesser][Toleranz]LB1G-HP905

### G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz ≥ 5 µm bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

### Spezifikation G-Variante:

B042711GØ[Durchmesser][Toleranz]LB1G-HP905

## Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	100	6
15,900 - 18,990	16	180	12	50	130	113	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	120	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	130	6

### Beispiel Toleranz IT6:

B042711Ø16.350H6LB1G-HP905

Bohrungsdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350 H6

### Beispiel G-Variante:

B042711GØ16.350-5LB1G-HP905

Spezieller Werkzeugdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350 -5 µm

# FixReam 700

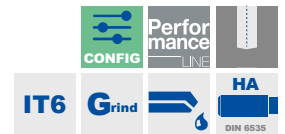
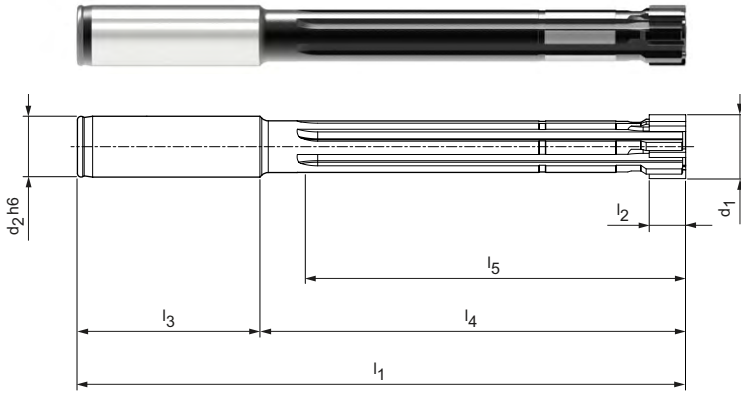
Dehnbare Ausführung, lang, für Grundbohrung  
B042721

**Ausführung:**

Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm  
 Anschnitt: LB1G  
 Schneidstoff: CP905  
 Cermet beschichtet

**Anwendung:**

Für Oberflächen Ra < 2 µm.  
 Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



**Konfigurierbare Merkmale**



**Bohrungsdurchmesser Toleranz ≥ IT6:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz ≥ IT6 bestellbar

**Spezifikation:**

B042721Ø[Durchmesser][Toleranz]LB1G-CP905

**G-Variante:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz ≥ 5 µm bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

**Spezifikation G-Variante:**

B042721GØ[Durchmesser][Toleranz]LB1G-CP905

**Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6**

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	100	6
15,900 - 18,990	16	180	12	50	130	113	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	120	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	130	6

**Beispiel Toleranz IT6:**

B042721Ø16.350H6LB1G-CP905

Bohrungsdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350

**Beispiel G-Variante:**

B042721GØ16.350-5LB1G-CP905

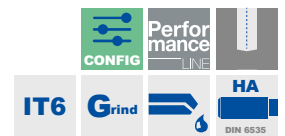
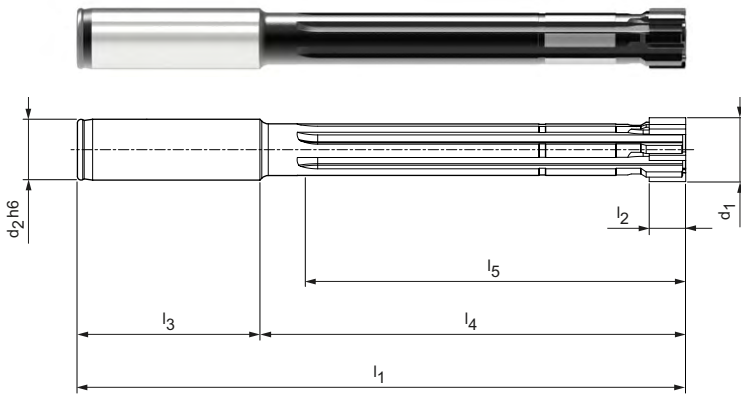
Spezieller Werkzeugdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350 -5 µm

# FixReam 700

Dehnbare Ausführung, lang, für Grundbohrung  
B042751

**Ausführung:**  
Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm  
Anschnitt: LB1G  
Schneidstoff: HP622  
Hartmetall beschichtet

**Anwendung:**  
Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



### Konfigurierbare Merkmale



**Bohrungsdurchmesser Toleranz  $\geq$  IT6:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz  $\geq$  IT6 bestellbar

**Spezifikation:**

B042751Ø[Durchmesser][Toleranz]LB1G-HP622

**G-Variante:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz  $\geq$  5  $\mu$ m bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

**Spezifikation G-Variante:**

B042751GØ[Durchmesser][Toleranz]LB1G-HP622

### Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	100	6
15,900 - 18,990	16	180	12	50	130	113	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	120	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	130	6

**Beispiel Toleranz IT6:**

B042751Ø16.350H6LB1G-HP622

Bohrungsdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350

**Beispiel G-Variante:**

B042751GØ16.350-5LB1G-HP622

Spezieller Werkzeugdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350 -5  $\mu$ m

# FixReam 700

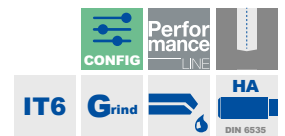
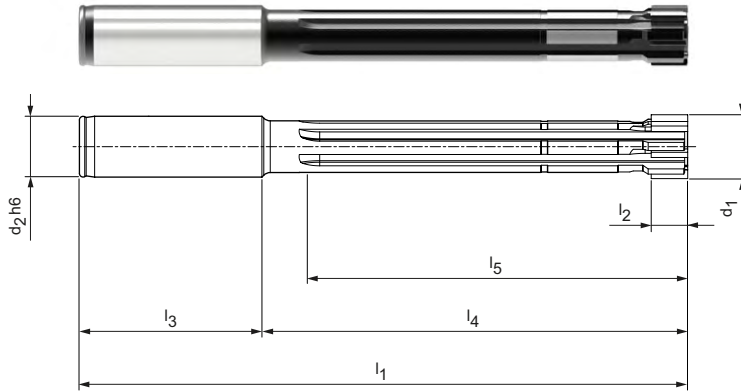
Dehnbare Ausführung, lang, für Grundbohrung  
B042741

## Ausführung:

Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm  
Anschnitt: LD1G  
Schneidstoff: HP625  
Hartmetall beschichtet

## Anwendung:

Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



## Konfigurierbare Merkmale



### Bohrungsdurchmesser Toleranz $\geq$ IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz  $\geq$  IT6 bestellbar

### Spezifikation:

B042741Ø[Durchmesser][Toleranz]LD1G-HP625

### G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz  $\geq$  5  $\mu$ m bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

### Spezifikation G-Variante:

B042741GØ[Durchmesser][Toleranz]LD1G-HP625

## Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

$d_1$	$d_2$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	100	6
15,900 - 18,990	16	180	12	50	130	113	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	120	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	130	6

### Beispiel Toleranz IT6:

B042741Ø16.350H6LA1G-HP625

Bohrungsdurchmesser  $d_1 = 16,350$

### Beispiel G-Variante:

B042741GØ16.350-5LA1G-HP625

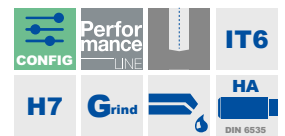
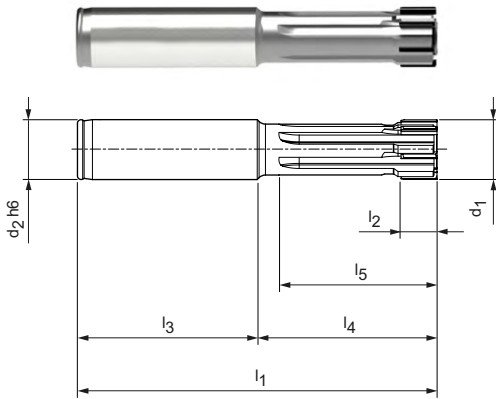
Spezieller Werkzeugdurchmesser  $d_1 = 16,350 - 5 \mu$ m

# FixReam 700

Dehnbare Ausführung, kurz, für Grundbohrung  
B042201

**Ausführung:**  
Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm  
Anschnitt: LB1G  
Schneidstoff: CU111  
Cermet unbeschichtet

**Anwendung:**  
Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



## Lagerhaltige Vorzugsbaureihe in H7

d <sub>1</sub> H7	Baumaße						z	Spezifikation	Bestell-Nr.
	d <sub>2</sub> h6	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>			
10,000	12	95	8	45	50	38	6	B042201Ø10.00H7	31449048
12,000	12	95	8	45	50	39	6	B042201Ø12.00H7	31449049
14,000	12	95	8	45	50	39	6	B042201Ø14.00H7	31449050
16,000	16	100	12	50	50	38	6	B042201Ø16.00H7	31449051
18,000	16	100	12	50	50	39	6	B042201Ø18.00H7	31449052
20,000	20	120	12	60	60	45	6	B042201Ø20.00H7	31449053
22,000	20	120	12	60	60	45	6	B042201Ø22.00H7	31449054
24,000	20	120	12	60	60	45	6	B042201Ø24.00H7	31449055
25,000	20	120	12	60	60	45	6	B042201Ø25.00H7	31449056
28,000	25	135	12	60	75	60	6	B042201Ø28.00H7	31449058
30,000	25	135	12	60	75	60	6	B042201Ø30.00H7	31449059
32,000	25	135	12	60	75	60	6	B042201Ø32.00H7	31449060

## Konfigurierbare Merkmale



### Bohrungsdurchmesser Toleranz ≥ IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz ≥ IT6 bestellbar

### Spezifikation:

B042201Ø[Durchmesser][Toleranz]LB1G-CU111

### G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz ≥ 3 µm bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

### Spezifikation G-Variante:

B042201GØ[Durchmesser][Toleranz]LB1G-CU111

## Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	38	6
15,899 - 18,899	16	100	12	50	50	38	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	45	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	60	6

### Beispiel Toleranz IT6:

B042201Ø16.350H6LB1G-CU111

Bohrungsdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350 H6

### Beispiel G-Variante:

B042201GØ16.350-3LB1G-CU111

Spezieller Werkzeugdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350 -3 µm

# FixReam 700

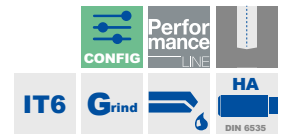
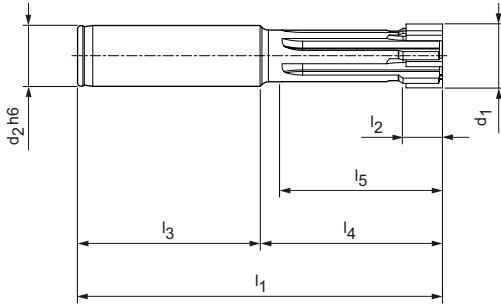
Dehnbare Ausführung, kurz, für Grundbohrung  
B042231

**Ausführung:**

Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm  
 Anschnitt: LD1G  
 Schneidstoff: HP421  
 Hartmetall beschichtet

**Anwendung:**

Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



**Konfigurierbare Merkmale**



**Bohrungsdurchmesser Toleranz  $\geq$  IT6:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz  $\geq$  IT6 bestellbar

**Spezifikation:**

B042231Ø[Durchmesser][Toleranz]LD1G-HP421

**G-Variante:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz  $\geq$  5  $\mu$ m bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

**Spezifikation G-Variante:**

B042231GØ[Durchmesser][Toleranz]LD1G-HP421

**Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6**

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	45	6
15,900 - 18,990	16	100	12	50	50	45	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	55	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	70	6

**Beispiel Toleranz IT6:**

B042231Ø16.350H6LD1G-HP421

Bohrungsdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350

**Beispiel G-Variante:**

B042231GØ16.350-5LD1G-HP421

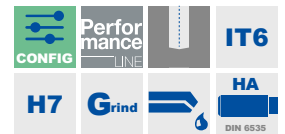
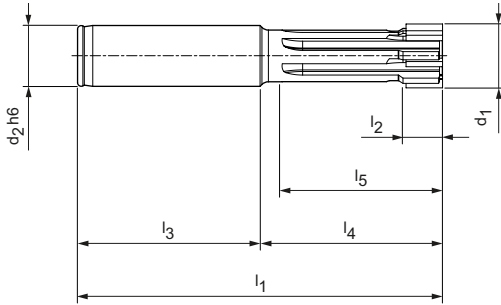
Spezieller Werkzeugdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350 -5  $\mu$ m

# FixReam 700

Dehnbare Ausführung, kurz, für Grundbohrung  
B042211

**Ausführung:**  
Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm  
Anschnitt: LB1G  
Schneidstoff: HP905  
Hartmetall beschichtet

**Anwendung:**  
Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



### Lagerhaltige Vorzugsbaureihe in H7

d <sub>1</sub> H7	Baumaße						z	Spezifikation	Bestell-Nr.
	d <sub>2</sub> h6	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>			
10,000	12	95	8	45	50	38	6	B042211Ø10.00H7	31553869
12,000	12	95	8	45	50	39	6	B042211Ø12.00H7	31553870
14,000	12	95	8	45	50	39	6	B042211Ø14.00H7	31553871
16,000	16	100	12	50	50	38	6	B042211Ø16.00H7	31553872
18,000	16	100	12	50	50	39	6	B042211Ø18.00H7	31553873
20,000	20	120	12	60	60	45	6	B042211Ø20.00H7	31553874
22,000	20	120	12	60	60	45	6	B042211Ø22.00H7	31553875
24,000	20	120	12	60	60	45	6	B042211Ø24.00H7	31553876
25,000	20	120	12	60	60	45	6	B042211Ø25.00H7	31553877
28,000	25	135	12	60	75	60	6	B042211Ø28.00H7	31553878
30,000	25	135	12	60	75	60	6	B042211Ø30.00H7	31553879
32,000	25	135	12	60	75	60	6	B042211Ø32.00H7	31553880

### Konfigurierbare Merkmale



**Bohrungsdurchmesser Toleranz ≥ IT6:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz ≥ IT6 bestellbar

**Spezifikation:**

B042211Ø[Durchmesser][Toleranz]LB1G-HP905

**G-Variante:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz ≥ 5 µm bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

**Spezifikation G-Variante:**

B042211GØ[Durchmesser][Toleranz]LB1G-HP905

### Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	45	6
15,900 - 18,899	16	100	12	50	50	45	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	55	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	70	6

**Beispiel Toleranz IT6:**

B042211Ø16.350H6LB1G-HP905

Bohrungsdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350 H6

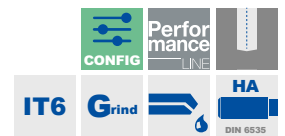
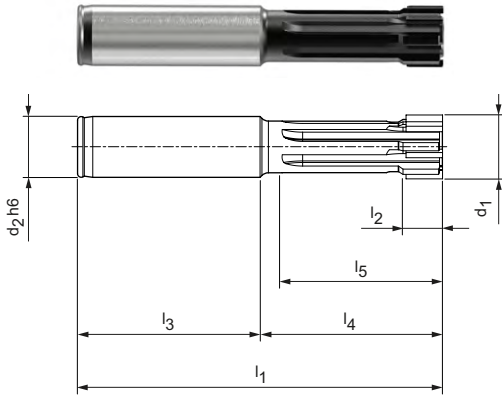
**Beispiel G-Variante:**

B042211GØ16.350-5LB1G-HP905

Spezieller Werkzeugdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350 -5 µm

# FixReam 700

Dehnbare Ausführung, kurz, für Grundbohrung  
B042221



**Ausführung:**

Reibahlerdurchmesser: 9,900 - 32,200 mm  
 Anschnitt: LB1G  
 Schneidstoff: CP905  
 Cermet beschichtet

**Anwendung:**

Für Oberflächen Ra < 2 µm.  
 Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.

**Konfigurierbare Merkmale**



**Bohrungsdurchmesser Toleranz ≥ IT6:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz ≥ IT6 bestellbar

**Spezifikation:**

B042221Ø[Durchmesser][Toleranz]LB1G-CP905

**G-Variante:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz ≥ 5 µm bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

**Spezifikation G-Variante:**

B042221GØ[Durchmesser][Toleranz]LB1G-CP905

**Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6**

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	45	6
15,900 - 18,990	16	100	12	50	50	45	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	55	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	70	6

**Beispiel Toleranz IT6:**

B042221Ø16.350H6LB1G-CP905

Bohrungsdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350

**Beispiel G-Variante:**

B042221GØ16.350-5LB1G-CP905

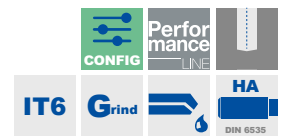
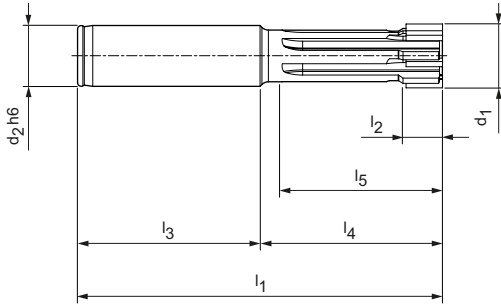
Spezieller Werkzeugdurchmesser d<sub>1</sub> = 16,350 -5 µm

# FixReam 700

Dehnbare Ausführung, kurz, für Grundbohrung  
B042251

**Ausführung:**  
Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm  
Anschnitt: LB1G  
Schneidstoff: HP622  
Hartmetall beschichtet

**Anwendung:**  
Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



### Konfigurierbare Merkmale



**Bohrungsdurchmesser Toleranz  $\geq$  IT6:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz  $\geq$  IT6 bestellbar

**Spezifikation:**

B042251Ø[Durchmesser][Toleranz]LB1G-HP622

**G-Variante:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz  $\geq$  5  $\mu$ m bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

**Spezifikation G-Variante:**

B042251GØ[Durchmesser][Toleranz]LB1G-HP622

### Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

$d_1$	$d_2$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	45	6
15,900 - 18,990	16	100	12	50	50	45	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	55	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	70	6

**Beispiel Toleranz IT6:**

B042251Ø**16.350**H6LB1G-HP622

Bohrungsdurchmesser  $d_1 = 16,350$

**Beispiel G-Variante:**

B042251GØ**16.350**-5LB1G-HP622

Spezieller Werkzeugdurchmesser  $d_1 = 16,350 - 5 \mu$ m

# FixReam 700

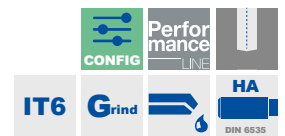
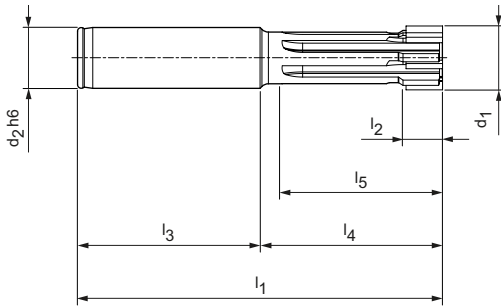
Dehnbare Ausführung, kurz, für Grundbohrung  
B042241

**Ausführung:**

Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm  
 Anschnitt: LD1G  
 Schneidstoff: HP625  
 Hartmetall beschichtet

**Anwendung:**

Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



**Konfigurierbare Merkmale**



**Bohrungsdurchmesser Toleranz  $\geq$  IT6:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz  $\geq$  IT6 bestellbar

**Spezifikation:**

B042241Ø[Durchmesser][Toleranz]LD1G-HP625

**G-Variante:**

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz  $\geq$  5  $\mu$ m bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

**Spezifikation G-Variante:**

B042241GØ[Durchmesser][Toleranz]LD1G-HP625

**Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6**

$d_1$	$d_2$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	45	6
15,900 - 18,990	16	100	12	50	50	45	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	55	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	70	6

**Beispiel Toleranz IT6:**

B042241Ø16.350H6LD1G-HP625

Bohrungsdurchmesser  $d_1 = 16,350$

**Beispiel G-Variante:**

B042241GØ16.350-5LD1G-HP625

Spezieller Werkzeugdurchmesser  $d_1 = 16,350 - 5 \mu$ m

# Schnittwertempfehlung für FixReam 700

Vorschub und Schnittgeschwindigkeit

## B042700 | B042701

Schneidstoff: CU1111 | Anschnitt: LA1G | LB1G

BZG*		Werkstoff	Festigkeit/ Härte [N/mm <sup>2</sup> ] [HRC]	Schnittgeschwin- digkeit v <sub>c</sub> [m/min]	Vorschub f <sub>z</sub>		Aufmaß a <sub>p</sub> [mm] bei Werkzeugdurchmesser	
					z 6		9,900 - 15,899	15,900 - 32,200
					Innenkühlung	9,900 - 32,200		
P	P1	P1.1 Bau-, Automaten-, Einsatz- und Vergütungsstähle, unlegiert	< 700	120	0,15	0,10	0,15	
		P1.2 Bau-, Automaten-, Einsatz- und Vergütungsstähle, unlegiert	< 1.200	120	0,15	0,10	0,15	
	P2	P2.1 Nitrier-, Einsatz- und Vergütungsstähle, legiert	< 900	120	0,15	0,10	0,15	
		P2.2 Nitrier-, Einsatz- und Vergütungsstähle, legiert	< 1.400	100	0,10	0,10	0,15	
	P3	P3.1 Werkzeug-, Wälzlager-, Feder- und Schnellarbeitsstähle**	< 800	100	0,15	0,10	0,15	
		P3.2 Werkzeug-, Wälzlager-, Feder- und Schnellarbeitsstähle**	< 1.000	100	0,15	0,10	0,15	
P3.3 Werkzeug-, Wälzlager-, Feder- und Schnellarbeitsstähle**		< 1.500	80	0,10	0,10	0,15		
K	K1	K1.1 Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss), GJL	< 300	120	0,20	0,10	0,15	
	K2	K2.1 Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS	< 500	120	0,20	0,10	0,15	

## B042200 | B042201

Schneidstoff: CU1111 | Anschnitt: LA1G | LB1G

BZG*		Werkstoff	Festigkeit/ Härte [N/mm <sup>2</sup> ] [HRC]	Schnittgeschwin- digkeit v <sub>c</sub> [m/min]	Vorschub f <sub>z</sub>		Aufmaß a <sub>p</sub> [mm] bei Werkzeugdurchmesser	
					z 6		9,900 - 15,899	15,900 - 32,200
					Innenkühlung	9,900 - 32,200		
P	P1	P1.1 Bau-, Automaten-, Einsatz- und Vergütungsstähle, unlegiert	< 700	150	0,15	0,10	0,15	
		P1.2 Bau-, Automaten-, Einsatz- und Vergütungsstähle, unlegiert	< 1.200	150	0,15	0,10	0,15	
	P2	P2.1 Nitrier-, Einsatz- und Vergütungsstähle, legiert	< 900	150	0,15	0,10	0,15	
		P2.2 Nitrier-, Einsatz- und Vergütungsstähle, legiert	< 1.400	130	0,10	0,10	0,15	
	P3	P3.1 Werkzeug-, Wälzlager-, Feder- und Schnellarbeitsstähle**	< 800	130	0,15	0,10	0,15	
		P3.2 Werkzeug-, Wälzlager-, Feder- und Schnellarbeitsstähle**	< 1.000	130	0,15	0,10	0,15	
P3.3 Werkzeug-, Wälzlager-, Feder- und Schnellarbeitsstähle**		< 1.500	120	0,10	0,10	0,15		
K	K1	K1.1 Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss), GJL	< 300	150	0,20	0,10	0,15	
	K2	K2.1 Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS	< 500	150	0,20	0,10	0,15	

\* MAPAL Zerspanungsgruppen

\*\* Wenn die Legierungsbestandteile Cr, Mo, Ni, V, W in Summe > 8 %, dann die nächst höhere MAPAL Zerspanungsgruppe wählen.

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.

Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.

# Schnittwertempfehlung für FixReam 700

Vorschub und Schnittgeschwindigkeit

## B042710 | B042711

Schneidstoff: HP905 | Anschnitt: LA1G | LB1G

BZG*		Werkstoff	Festigkeit/ Härte [N/mm <sup>2</sup> ] [HRC]	Schnittgeschwin- digkeit v <sub>c</sub> [m/min]	Vorschub f <sub>z</sub>		Aufmaß a <sub>p</sub> [mm] bei Werkzeugdurchmesser	
					z 6		9,900 - 15,899	15,900 - 32,200
					Innenkühlung	9,900 - 32,200		
P	P1	P1.1	Bau-, Automaten-, Einsatz- und Vergütungsstähle, unlegiert	< 700	120	0,15	0,10	0,15
		P1.2	Bau-, Automaten-, Einsatz- und Vergütungsstähle, unlegiert	< 1.200	120	0,15	0,10	0,15
	P2	P2.1	Nitrier-, Einsatz- und Vergütungsstähle, legiert	< 900	110	0,15	0,10	0,15
		P2.2	Nitrier-, Einsatz- und Vergütungsstähle, legiert	< 1.400	110	0,10	0,10	0,15
	P3	P3.1	Werkzeug-, Wälzlager-, Feder- und Schnellarbeitsstähle**	< 800	100	0,15	0,10	0,15
		P3.2	Werkzeug-, Wälzlager-, Feder- und Schnellarbeitsstähle**	< 1.000	100	0,15	0,10	0,15
		P3.3	Werkzeug-, Wälzlager-, Feder- und Schnellarbeitsstähle**	< 1.500	80	0,10	0,10	0,15
	P4	P4.1	Rostfreie Stähle, ferritisch und martensitisch		40	0,08	0,10	0,10
	P5	P5.1	Stahlguss		110	0,15	0,10	0,15
	K	K1	K1.1	Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss), GJL	< 300	120	0,20	0,10
K2.1			Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS	< 500	120	0,20	0,10	0,15
K2		K2.2	Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS	≤ 800	90	0,20	0,10	0,15
		K2.3	Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS	> 800	90	0,15	0,10	0,15
K3		K3.1	Gusseisen mit Vermiculargraphit, GJV; Temperguss, GJM	< 500	90	0,15	0,10	0,15
		K3.2	Gusseisen mit Vermiculargraphit, GJV; Temperguss, GJM	> 500	90	0,15	0,10	0,15
N	N3	N3.1	Graphit, > 8 μm		80	0,08	0,10	0,15
		N3.2	Graphit, ≤ 8 μm		80	0,08	0,10	0,15

## B042220 | B042221

Schneidstoff: HP905 | Anschnitt: LA1G | LB1G

BZG*		Werkstoff	Festigkeit/ Härte [N/mm <sup>2</sup> ] [HRC]	Schnittgeschwin- digkeit v <sub>c</sub> [m/min]	Vorschub f <sub>z</sub>		Aufmaß a <sub>p</sub> [mm] bei Werkzeugdurchmesser	
					z 6		9,900 - 15,899	15,900 - 32,200
					Innenkühlung	9,900 - 32,200		
P	P1	P1.1	Bau-, Automaten-, Einsatz- und Vergütungsstähle, unlegiert	< 700	140	0,15	0,10	0,15
		P1.2	Bau-, Automaten-, Einsatz- und Vergütungsstähle, unlegiert	< 1.200	140	0,15	0,10	0,15
	P2	P2.1	Nitrier-, Einsatz- und Vergütungsstähle, legiert	< 900	130	0,15	0,10	0,15
		P2.2	Nitrier-, Einsatz- und Vergütungsstähle, legiert	< 1.400	130	0,10	0,10	0,15
	P3	P3.1	Werkzeug-, Wälzlager-, Feder- und Schnellarbeitsstähle**	< 800	120	0,15	0,10	0,15
		P3.2	Werkzeug-, Wälzlager-, Feder- und Schnellarbeitsstähle**	< 1.000	120	0,15	0,10	0,15
		P3.3	Werkzeug-, Wälzlager-, Feder- und Schnellarbeitsstähle**	< 1.500	100	0,10	0,10	0,15
	P4	P4.1	Rostfreie Stähle, ferritisch und martensitisch		40	0,08	0,10	0,10
	P5	P5.1	Stahlguss		130	0,15	0,10	0,15
	K	K1	K1.1	Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss), GJL	< 300	140	0,20	0,10
K2.1			Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS	< 500	140	0,20	0,10	0,15
K2		K2.2	Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS	≤ 800	110	0,20	0,10	0,15
		K2.3	Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS	> 800	110	0,15	0,10	0,15
K3		K3.1	Gusseisen mit Vermiculargraphit, GJV; Temperguss, GJM	< 500	110	0,15	0,10	0,15
		K3.2	Gusseisen mit Vermiculargraphit, GJV; Temperguss, GJM	> 500	110	0,15	0,10	0,15
N	N3	N3.1	Graphit, > 8 μm		80	0,08	0,10	0,15
		N3.2	Graphit, ≤ 8 μm		80	0,08	0,10	0,15

\* MAPAL Zerspanungsgruppen

\*\* Wenn die Legierungsbestandteile Cr, Mo, Ni, V, W in Summe > 8 %, dann die nächst höhere MAPAL Zerspanungsgruppe wählen.

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.

Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.

# Schnittwertempfehlung für FixReam 700

Vorschub und Schnittgeschwindigkeit

## B042720 | B042721

Schneidstoff: CP905 | Anschnitt: LA1G | LB1G

BZG*	Werkstoff	Festigkeit/ Härte [N/mm <sup>2</sup> ] [HRC]	Schnittgeschwin- digkeit v <sub>c</sub> [m/min]	Vorschub f <sub>z</sub>		Aufmaß a <sub>p</sub> [mm] bei Werkzeugdurchmesser	
				z 6		9,900 - 15,899	15,900 - 32,200
				Innenkühlung			
K	K1.1	Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss), GJL	< 300	120	0,20	0,10	0,15
	K2.1	Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS	< 500	120	0,20	0,10	0,15
	K2.2	Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS	≤ 800	100	0,20	0,10	0,15

## B042220 | B042221

Schneidstoff: CP905 | Anschnitt: LA1G | LB1G

BZG*	Werkstoff	Festigkeit/ Härte [N/mm <sup>2</sup> ] [HRC]	Schnittgeschwin- digkeit v <sub>c</sub> [m/min]	Vorschub f <sub>z</sub>		Aufmaß a <sub>p</sub> [mm] bei Werkzeugdurchmesser	
				z 6		9,900 - 15,899	15,900 - 32,200
				Innenkühlung			
K	K1.1	Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss), GJL	< 300	140	0,20	0,10	0,15
	K2.1	Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS	< 500	140	0,20	0,10	0,15
	K2.2	Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS	≤ 800	120	0,20	0,10	0,15

## B042730 | B042230 | B042231 | B042731

Schneidstoff: HP421 | Anschnitt: LC1G | LD1G

BZG*	Werkstoff	Festigkeit/ Härte [N/mm <sup>2</sup> ] [HRC]	Schnittgeschwin- digkeit v <sub>c</sub> [m/min]	Vorschub f <sub>z</sub>		Aufmaß a <sub>p</sub> [mm] bei Werkzeugdurchmesser	
				z 6		9,900 - 15,899	15,900 - 32,200
				Innenkühlung			
P	P4.1	Rostfreie Stähle, ferritisch und martensitisch	40	0,08	0,10		
	P6.1	Rostfreier Stahlguss, ferritisch und martensitisch	40	0,08	0,10		
M	M1.1	Rostfreie Stähle, austenitisch	< 700	40	0,08	0,10	
	M1.2	Rostfreie Stähle, ferritisch/austenitisch (Duplex)	< 1.000	20	0,08	0,10	
	M2.1	Rostfreier Stahlguss, austenitisch	< 700	40	0,08	0,10	
	M3.1	Rostfreier Stahlguss, ferritisch/austenitisch (Duplex)	< 1.000	20	0,08	0,10	

\* MAPAL Zerspanungsgruppen

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.

Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.

# Schnittwertempfehlung für FixReam 700

Vorschub und Schnittgeschwindigkeit

## B042740 | B042240 | B042241 | B042741

Schneidstoff: HP625 | Anschnitt: LC1G | LD1G

BZG*	Werkstoff	Festigkeit/ Härte [N/mm <sup>2</sup> ] [HRC]	Schnittgeschwin- digkeit v <sub>c</sub> [m/min]	Vorschub f <sub>z</sub>		Aufmaß a <sub>p</sub> [mm] bei Werkzeugdurchmesser	
				z 6		9,900 - 15,899	15,900 - 32,200
				Innenkühlung			
S	S1	S1.1 Titan, Titanlegierungen	< 400	20	0,08	0,10	
	S2	S2.1 Titan, Titanlegierungen	< 1.200	20	0,08	0,10	
		S2.2 Titan, Titanlegierungen	> 1.200	20	0,08	0,10	
	S3	S3.1 Nickel, unlegiert und legiert	< 900	20	0,08	0,10	
		S3.2 Nickel, unlegiert und legiert	> 900	20	0,08	0,10	
	S4	S4.1 Hochwärmfeste Superlegierung, Ni-, Co-, und Fe-basiert		20	0,08	0,10	
	S5	S5.1 Wolfram- und Molybdänlegierungen		20	0,08	0,10	

## B042750 | B042751

Schneidstoff: HP622 | Anschnitt: LA1G | LB1G

BZG*	Werkstoff	Festigkeit/ Härte [N/mm <sup>2</sup> ] [HRC]	Schnittgeschwin- digkeit v <sub>c</sub> [m/min]	Vorschub f <sub>z</sub>		Aufmaß a <sub>p</sub> [mm] bei Werkzeugdurchmesser	
				z 6		9,900 - 15,899	15,900 - 32,200
				Innenkühlung			
N	N1	N1.1 Aluminium, unlegiert und legiert <3 % Si		150	0,20	0,10	0,15
		N1.2 Aluminium, legiert ≤ 7 % Si		150	0,20	0,10	0,15
		N1.3 Aluminium, legiert > 7-12 % Si		150	0,20	0,10	0,15
	N2	N2.1 Kupfer, unlegiert und niedriglegiert	< 300	100	0,20	0,10	0,15
		N2.2 Kupfer, legiert	> 300	100	0,20	0,10	0,15
		N2.3 Messing, Bronze, Rotguss	< 1.200	100	0,10	0,10	0,15

## B042250 | B042251

Schneidstoff: HP622 | Anschnitt: LA1G | LB1G

BZG*	Werkstoff	Festigkeit/ Härte [N/mm <sup>2</sup> ] [HRC]	Schnittgeschwin- digkeit v <sub>c</sub> [m/min]	Vorschub f <sub>z</sub>		Aufmaß a <sub>p</sub> [mm] bei Werkzeugdurchmesser	
				z 6		9,900 - 15,899	15,900 - 32,200
				Innenkühlung			
N	N1	N1.1 Aluminium, unlegiert und legiert <3 % Si		200	0,20	0,10	0,15
		N1.2 Aluminium, legiert ≤ 7 % Si		200	0,20	0,10	0,15
		N1.3 Aluminium, legiert > 7-12 % Si		150	0,20	0,10	0,15
	N2	N2.1 Kupfer, unlegiert und niedriglegiert	< 300	150	0,20	0,10	0,15
		N2.2 Kupfer, legiert	> 300	150	0,20	0,10	0,15
		N2.3 Messing, Bronze, Rotguss	< 1.200	100	0,10	0,10	0,15

\* MAPAL Zerspanungsgruppen

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.

Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.

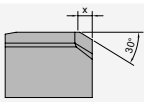
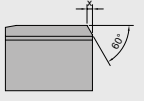
# Ausführung G-Variante

Toleranzen, Anschnittgeometrie, Spanform und Spanwinkel

## Toleranzen für die G-Variante/feste Variante FXRXX

Schneidstoff	Durchmesserbereich
	Ø 9,900 - 32,200 mm
<b>Unbeschichtet</b>	
CU111	-0,003
<b>Beschichtet</b>	
HP421	-0,005
HP625	-0,005
HP622	-0,005
HP905	-0,005
CP905	-0,005

## Anschnittgeometrie und Spanwinkel

Geometrie	Anschnittgeometrie			
	Bezeichnung	Ø-Bereich	Anschnittlänge x	Geometrie
	LA / LC**	9,900 - 11,700 mm	0,80 mm	30°
		11,701 - 32,200 mm	1,00 mm	
	LB / LD**	9,900 - 32,000 mm	0,25 mm	60°

\*\* VA Geometrie

## Ausführung G-Variante

Die G-Variante gibt den Werkzeugdurchmesser der Reibahle mit unseren Fertigungstoleranzen an. Die Fertigungstoleranzen sind vom Schneidstoff abhängig (siehe zulässige kleinste Toleranzen für die G-Variante).

## Spanform/Spanwinkel

Spanwinkel	
Bezeichnung	Winkel
1G	6°

Ihr Spezialist für  
Mehrschneidenreibahlen und Senker

Bohrreibahlen

Hochleistungsreibahlen mit innerer  
Kühlmittelzufuhr als Monoblockausführung und  
als modulares System

Maschinenreibahlen ohne innere Kühlmittelzufuhr  
nach DIN oder DIN-ähnlich

Handreibahlen und Kegelseibahlen

Aufbohrer

Kegelsenker / Flachsenker / Entgrater

